



**WATTOHM**

AIR SOLUTIONS

**CUBAIR®**

**+ Performances de ventilation**

**+ Compact**



**+ Polyvalent**

**+ Maniable**

**+ Economique**

**VENTILATEUR  
PORTABLE**

**CUB'AIR®**

—



**WATTOHM**

AIR SOLUTIONS



## Ventilateur centrifuge

### INDUSTRIES ESPACES CONFINÉS

Le CUB'AIR® est un **ventilateur centrifuge** spécialement conçu pour répondre à la majorité des problèmes de ventilation de fosses, cuves, citernes, caves, puits, cuves à vin, locaux.

Sa grande **maniabilité** lui permet de s'adapter aux opérations les plus diverses d'assainissement, d'entretien, d'apport d'air frais et d'élimination d'air vicié.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le CUB'AIR® existe en 2 modèles :

CUB'AIR® 1.0 : 1000 m<sup>3</sup>/h sous 48 daPa – 0,37 kW

CUB'AIR® 2.0 : 2000 m<sup>3</sup>/h sous 75 daPa – 1,1 kW

Le CUB'AIR® est disponible en version ATEX catégorie Ex II 3 G :

- Moteur électrique ATEX EeXd II BT4, alimentation monophasé 230 V

- Moteur électrique ATEX EeXd II BT4, alimentation triphasé 400 V

- Moteur pneumatique ATEX ATLAS COPCO, pression d'utilisation de 2 à 7 bars.

Les appareils sont livrés avec un limiteur de pression réglable et cadenassable à clef.

Les moteurs sont lubrifiés en usine et ne nécessitent pas de graissage.

Le CUB'AIR® en version électrique est livré avec un interrupteur et un câble de longueur 5 mètres muni d'une prise de raccordement.

Le CUB'AIR® en version pneumatique est livré avec un limiteur de pression cadenassable et d'un raccord rapide pour le raccordement en air comprimé.

Le CUB'AIR® est conçu pour s'empiler facilement afin d'obtenir un gain de place lors de son rangement.

